

ИНСТРУКЦИЯ ПО РАЗРАБОТКЕ МАКЕТОВ

Основной формат – CorelDraw (вплоть до 17-й версии). К цифровому файлу прикладывается заверенная распечатка схематичного эскиза продукции или расположения наносимого изображения (дата, подпись ответственного лица). В схеме указываются необходимые отступы, угол месторасположения.

В макете не должно быть ничего, кроме того, что вы хотите изготовить (никаких объектов и линий, выходящих за пределы области печати, прикрытых или неприкрытых белыми прямоугольниками, невидимых явно).

Макет для нанесения логотипов:

1. Макет должен содержать:

– изображение изделия, передаваемого в работу.

Допускается схематичное изображение предмета с обязательным указанием характерных признаков (например, положения клипа на ручке). Масштаб 1:1 (при невозможности – указать используемый масштаб);

– изображение, предназначенное для нанесения, в кривых (логотип). Масштаб 1:1 (при невозможности – указать используемый масштаб);

– точное месторасположение изображения на изделии с указанием отступов;

– цвета логотипа на эскизе и в выноске должны соответствовать требуемым, если необходимо показать белый цвет – под логотип подкладывают подложку-квадрат в цвете изделия. Исключение составляет тиснение и гравировка – для них логотип делается только в черном цвете.

2. Дополнительно макет сопровождается текстовой информацией:

– тип (наименование) изделия, материал и цвет;

– тираж изделий в шт.;

– размер нанесения в мм;

– цвет печати (при печати фирменных цветов - Pantone).

3. Соотношение изделия и логотипа должно соответствовать оригинальному (в пропорции).

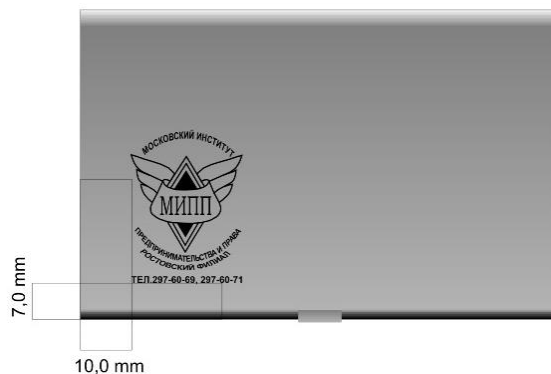
4. При кегле 6 и ниже лучше не использовать шрифты с засечками, они могут быть сложны при воспроизведении на выбранном изделии.

5. В случае если необходима корректировка макета, изображение не переводится в кривые, и дополнительно прилагаются файлы шрифтов.

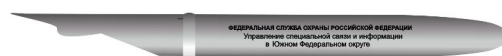
6. При использовании в макете нанесения сменного параметра (имена, цифры и т.п.) дополнительно к макету должен быть предоставлен шрифт, используемый в макете, в формате ttf. При этом надпись сменной информации не должна быть переведена в кривые (должна быть доступной для редактирования).

7. Необходимо соблюдать толщину линий и пробелов согласно техническим требованиям для каждой из технологий.

Визитница 93x60 мм
Размер нанесения 21x30 мм
Тираж 50 шт.



Перьевая ручка 10 шт, размер нанесения 4,3x0,5 см.
Обратите внимание на позиционирование относительно пера



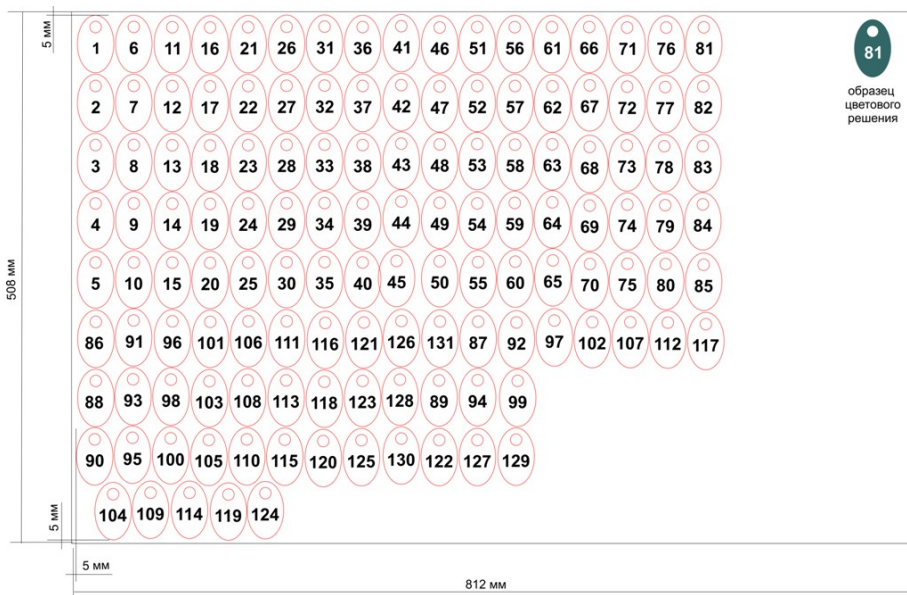
ПРИ СОБЛЮЖДЕНИИ ПРАВИЛ ПОДГОТОВКИ МАКЕТА МЫ ГАРАНТИРУЕМ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ВЫХОДНОГО ПРОДУКТА

8. При подготовке макета для УФ-печати белая подложка создается отдельным объектом, дублирующим изображение, но меньшего размера (на 0,1-0,2 мм) со всех сторон. Этот объект должен быть цельным (сваренным) и окрашенным в единый цвет (серый).

Макет для изготовления продукции:

1. Изображение изделия в натуральном цветовом изображении, масштаб 1:1.
2. В случае если необходима корректировка макета, изображение не переводится в кривые, и прилагаются файлы шрифтов.
3. Макеты изделий (номерков, офисных табличек, бейджей и т.п.) разрабатываются на каждый вариант цифры или наименования (например, при изготовлении номерков с нумерацией от 1 до 100 макет должен содержать 100 экземпляров номерков с соответствующим номером). Обращайте внимание на центровку чисел на номерках.
4. Макет обязательно должен включать все дополнительные элементы (дырочки для табличек, ушки для медалей т.п.).
5. Заливку фонов не производится. Гравироваемые элементы изображаются черным цветом (линиями толще волосяной), прорезаемые насквозь – красной волосяной линией.
6. Макеты изделий помещаются в поле (или несколько полей) размером не более 300x400 мм. Отступ от каждого края составляет 5 мм. Расстояние между изделиями составляет 1,5 мм.
7. Элементы одного объекта группируются, но не свариваются.

Формат растровых изображений не принципиален. Разрешение при гравировке составляет не менее 500 Dpi (20 линий на 1 мм). В отдельных случаях, возможно нанесение с разрешением до 2032 Dpi (например, элементы защиты от подделок).



Макет для плоттерной печати и резки:

1. Макет должен содержать изображение необходимого единичного изделия в кривых с указанием необходимого тиража и обозначением линии для реза. Масштаб 1:1
2. При печати растровых изображений формат файлов: TIFF (без сжатия), JPEG (алгоритм сжатия - обычный), CDR (файл для резки по контуру, включает в себя растровое изображение и обозначенную линию для реза).
3. Контур реза должен быть отдельным верхним слоем и не содержать избыточного количества узлов.

Макет для изготовления значков:

1. Макет должен содержать изображение необходимого единичного изделия в кривых с

указанием необходимого тиража и обозначением линии для реза. Масштаб 1:1

2. Необходимо учитывать наличие дополнительных полей для закатки:

- магнит: 80x55 мм, размер с доп.полями 97x71 мм;
- магнит: 65x65 мм, размер с доп.полями 82x82 мм;
- значок: 80x55 мм, размер с доп.полями 97x71 мм;
- значок: d 25 мм, размер с доп.полями d 37 мм;
- значок: d 38 мм, размер с доп.полями d 51 мм;
- значок: d 56 мм, размер с доп.полями d 70 мм.

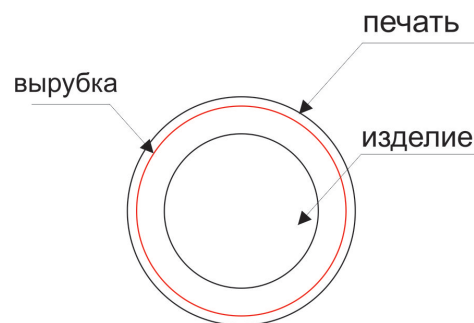
3. Отступ значимого изображения от контура значка - не менее 2 мм.

4. Все цвета должны быть переведены в CMYK.

5. При разработке макета необходимо учитывать возможность небольшого смещения при вырубке. Допустимое смещение изображения – до 1 мм.

6. В макетах желательно избегать наличия контурных рамок во избежание смещения изображения при закатке.

7. Контур реза должен быть отдельным верхним слоем и не содержать избыточного количества узлов.



Внимание!

Важные элементы (на которые нужно обратить особое внимание) необходимо выделять красным цветом.

Компания оставляет за собой право вносить незначительные изменения в макет (уменьшить, увеличить, толщину линий, изменить расположение (выше, ниже, левее, правее), если того требуют технологические особенности материала или технические возможности оборудования и если эти изменения не влекут за собой искажения логотипа.